TECNIMOTORS
Power System

Informe de Servicio

Nr OT	789	**Fecha Informe**	02/03/2026
Cliente	Ciudad Bs.As. - Ocean Export SA - PRELIMINAR -		
Modelo	CAT 3516	**Componentes**	-
Atención	Colonia Express	**Serie**	S2S00376
Serie Componente	-	**Teléfono**	01120806422
Equipo nº / Nombre de la embarcación	Principal Estribor	**Horas componente**	0
Trabajo	Instalacion de equipo en embarcacion	**Fecha intervención**	02/03/2026
Informe nº	789		

Solicitud del cliente

Se realiza reacondicionado, adaptacion e instalación de motor principal CAT 3516 en estribor de la embarcación Ciudad de Bs.As de Colonia Express.

Comentarios del proceso de reparación

Proceso de Instalación y Alineación:

- Inspección: Verificación de nivelación, limpieza y acondicionamiento de superficies del basamento.
- Izaje: Maniobras para ubicación final del motor y acople a transmisión y línea de eje.
- Pre-alineación: Proyección de línea teórica con hilo tensado y ajuste angular con goniómetro inclinómetro para lograr colinealidad.
- Pata Coja: Verificación y corrección del apoyo uniforme en las cuatro patas del motor.
- Fijación: Perforación del basamento para instalación de bulonería de fijación.
- Alineación final por medio de láser y comparadores.

Mediciones Finales de Alineación:

Eje Vertical (Altura)
- Offset Paralelo: -0.03 mm
- Abertura Angular: -0.01 mm
- Patas Frontales: -0.03 mm
- Patas Traseras: -0.01 mm

Eje Horizontal (Lateral)
- Offset Paralelo: 0.02 mm
- Abertura Angular: 0.02 mm

- Patas Frontales: 0.02 mm
- Patas Traseras: -0.02 mm

Una vez realizada la alineación del motor con la línea de eje, se procede a la preparación de las bases de motor con resina epoxi.

Desarrollo y acondicionamiento:

- Suministro de combustible.
- Suministro de agua dulce.
- Acondicionado del motor y transmisión.

Pruebas de funcionamiento:

Pendiente de trabajos a desarrollar.

INFORME PRELIMINAR

Recomendaciones

- Prueba de vibración: Medir niveles de velocidad de vibración en vacío y con carga.
- Temperatura de rodamientos: Monitorear con termómetro infrarrojo que el rodamiento de empuje del eje no sobrecaliente.
- Re-alineación: Es una buena práctica verificar la alineación tras las primeras 50 horas de uso, ya que los soportes elásticos suelen "ceder" o asentarse.

Soporte de imágenes

Imagen 1

Motor Principal Cat 3516 Estribor.

- Placa identificatoria.

Imagen 2

Motor Principal Cat 3516 Estribor.

- Reacondicionamiento de manchón de acople a línea de eje.

Imagen 3

Motor Principal Cat 3516 Estribor.

- Reacondicionamiento de manchón de acople a línea de eje.

Imagen 4

Motor Principal Cat 3516 Estribor.

- Maniobra de izaje para adaptación de basamento.

Imagen 5

Motor Principal Cat 3516 Estribor.

- Maniobra de izaje para adaptación de basamento.

Imagen 6

Motor Principal Cat 3516 Estribor.

- Maniobra de izaje para adaptación de basamento.

Imagen 7

Motor Principal Cat 3516 Estribor.

- Maniobra de izaje para adaptación de basamento.

Imagen 8

Motor Principal Cat 3516 Estribor.

- Preparación de maniobra para alineación.

Imagen 9

Motor Principal Cat 3516 Estribor.

- Control de alineación.

Imagen 10

Motor Principal Cat 3516 Estribor.

- Control de alineación.

Imagen 11

Motor Principal Cat 3516 Estribor.

- Control de alineación.

Imagen 12

Motor Principal Cat 3516 Estribor.

- Una vez realizada la primera alineación, se procede a marcar los nuevos orificios para bulonería de fijación.

Imagen 13

Motor Principal Cat 3516 Estribor.

- Perforación del basamento.

Imagen 14

Motor Principal Cat 3516 Estribor.

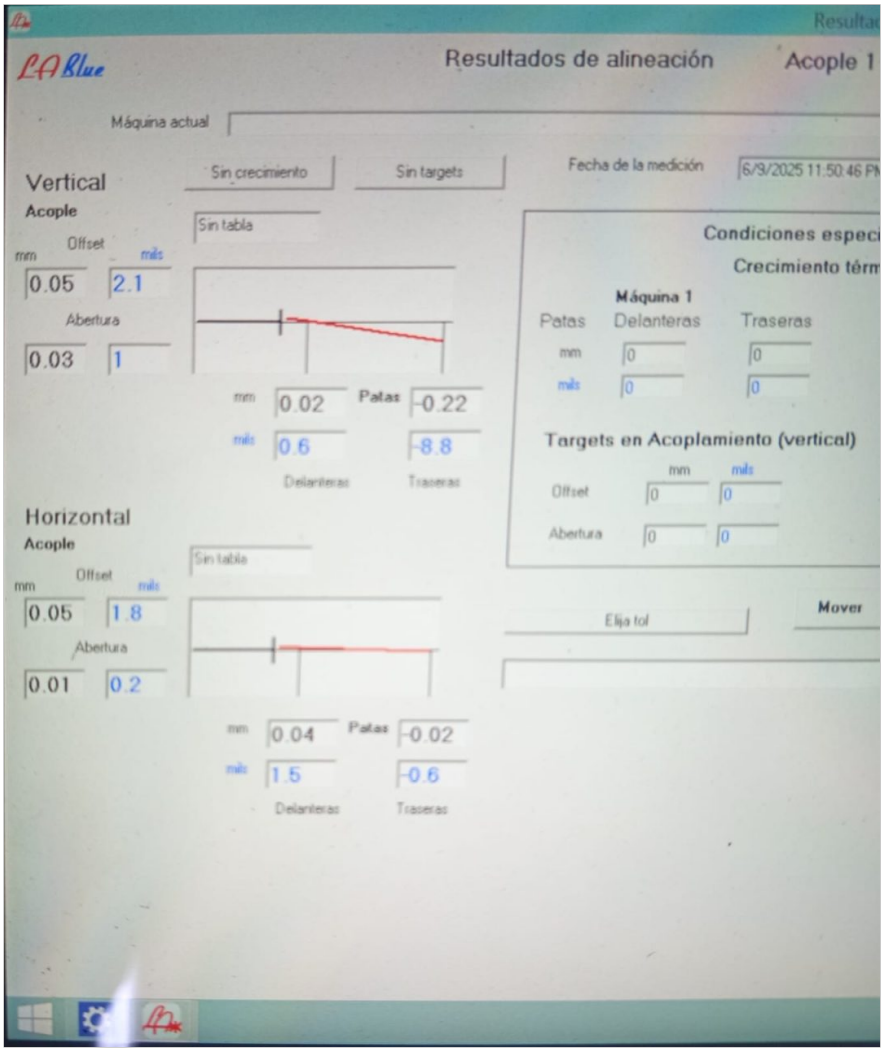
- Perforación del basamento.

Imagen 15

Motor Principal Cat 3516 Estribor.

- Una vez realizados los orificios se procede a instalar bulonería de fijación.

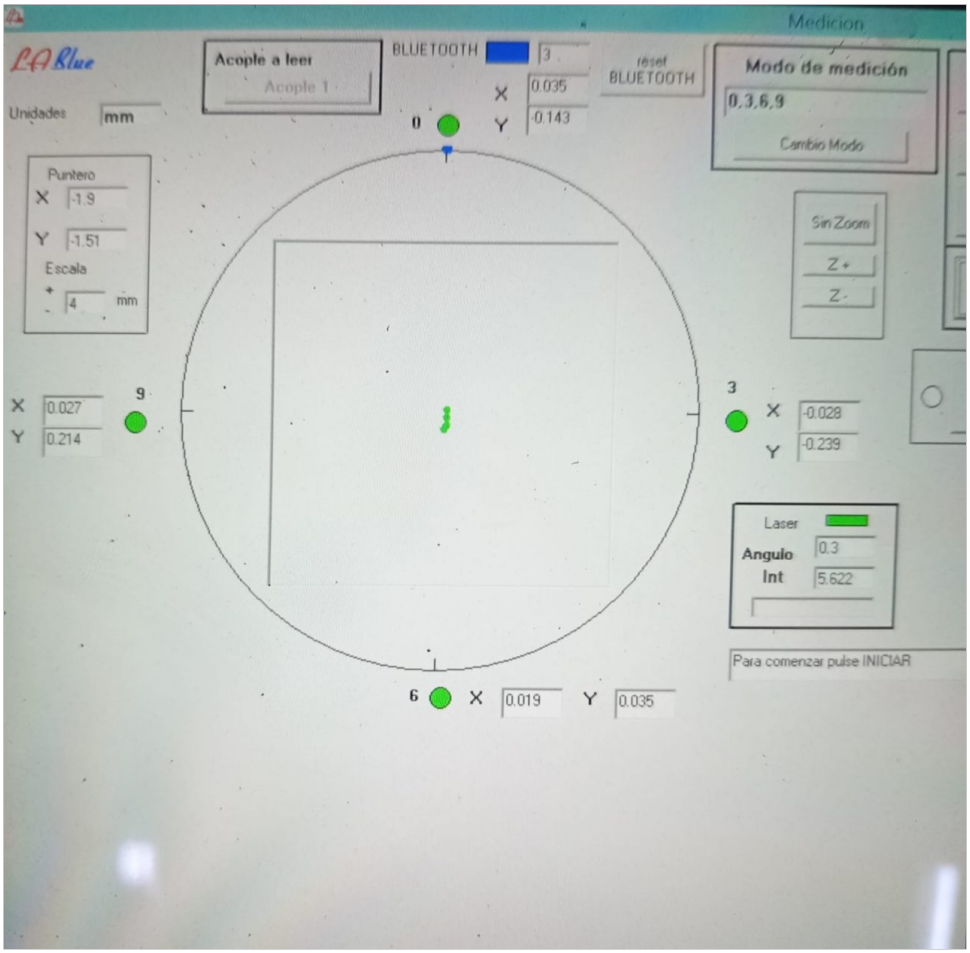
Imagen 16



Motor Principal Cat 3516 Estribor.

- Alineación final.

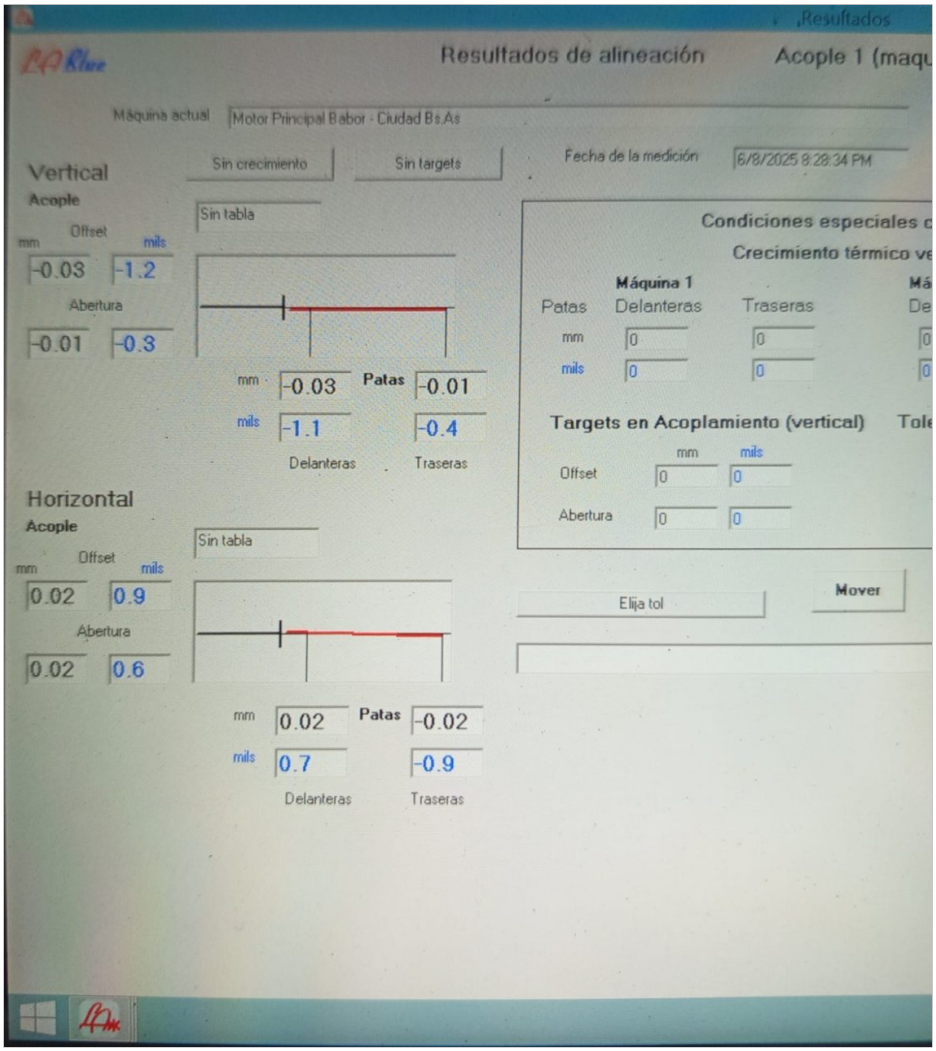
Imagen 17



Motor Principal Cat 3516 Estribor.

- Alineación final.

Imagen 18



Motor Principal Cat 3516 Estribor.

Mano de obra

TECNICOS	ID MANO DE OBRA	HORA DE COMIENZO	HORA DE TERMINO
Abrahn Martinez	Trabajo	07:00	16:00
Adrian Quiroz	Trabajo	07:00	16:00

Kilometraje

TECNICOS	FECHA	ID VEHICULO	KILOMETROS
Adrian Quiroz	04/05/2026	AE435WF	66
Adrian Quiroz	05/05/2026	AE435WF	66
Adrian Quiroz	06/05/2026	AE435WF	66

Técnicos intervinientes	Confeccionó	Revisor
Abrahn Martinez, Adrian Quiroz, Visgarra Miguel	Adrian Quiroz	Ariel Sánchez