

<b>Nr OT</b>	284	<b>Fecha Informe</b>	16/05/2026
<b>Cliente</b>	Citi Center		
<b>Modelo</b>	Cat 3516	<b>Componentes</b>	Genset
<b>Atención</b>	Adrian Romanniello	<b>Serie</b>	25Z05220
<b>Serie Componente</b>	-	<b>Teléfono</b>	-
<b>Equipo nº</b>	2	<b>Horas componente</b>	1209
<b>Trabajo</b>	Prueba con carga	<b>Fecha intervención</b>	16/05/2026
<b>Informe nº</b>	2		

#### Solicitud del cliente

El cliente solicita asistencia técnica a personal de Tecnimotors para realizar la prueba de confiabilidad de su equipo haciendo uso de un banco resistivo

#### Comentarios del proceso de reparación

Se inició la conexión de los cableados correspondientes al banco resistivo hacia el tablero de pruebas con carga del sistema,

verificando la correcta vinculación de fases, neutro conforme a las condiciones de seguridad y operación requeridas.

Previo a la puesta en marcha del equipo, se realizó la verificación general de los parámetros operativos y condiciones necesarias para el ensayo,

incluyendo control de niveles de aceite lubricante, combustible, refrigerante, estado de baterías y revisión visual general del sistema, constatando condiciones aptas para la operación.

Luego, se conectó la interfaz de diagnóstico Caterpillar Electronic Technician (Cat ET) al equipo, con el objetivo de realizar el monitoreo y registro de parámetros operativos durante todo el período de ensayo.

La puesta en marcha del grupo electrógeno se efectuó desde el PLC en modo "BANCO DE PRUEBA", iniciando la secuencia de ensayo en condición de vacío. Luego de un período de estabilización de 15 minutos, se procedió a aplicar carga mediante escalonamiento progresivo de potencia.

El equipo fue llevado hasta un 85 % de su capacidad nominal, manteniéndose en dicha condición durante un lapso de 2 horas, realizando control y seguimiento continuo de parámetros eléctricos y mecánicos, tales como tensión, frecuencia, corriente, temperatura de refrigerante, presión de aceite y comportamiento general del motor durante la prueba bajo carga.

Finalizada la prueba, se procedió al retiro progresivo de la carga aplicada mediante desescalonamiento controlado del banco resistivo, permitiendo la estabilización térmica

y operativa del equipo. Posteriormente, el grupo electrógeno fue detenido desde el PLC y se realizó una inspección general de funcionamiento, verificándose condiciones normales de operación, sin presencia de alarmas ni anomalías durante el ensayo.

Imagen 1





**Mano de obra**

TECNICOS	ID MANO DE OBRA	HORA DE COMIENZO	HORA DE TERMINO
Tomas Bres	Viaje	06:00	14:00
Juan Manuel Pugliese	Viaje	06:00	14:00
Julio Sierra	Viaje	06:00	14:00
Tomas Bres	Trabajo	06:00	14:00
Juan Manuel Pugliese	Trabajo	06:00	14:00
Julio Sierra	Trabajo	06:00	14:00

**Kilometraje**

TECNICOS	FECHA	ID VEHICULO	KILOMETROS
Tomas Bres	16/05/2026	AE549MZ	44
Juan Manuel Pugliese	16/05/2026	AE549MZ	44
Julio Sierra	16/05/2026	AE549MZ	44

Técnicos intervinientes	Confeccionó	Revisor
Juan Manuel Pugliese, Julio Sierra, Tomas Bres	Julio Sierra	Julio Sierra