TECNIMOTORS
Power System

Informe de Servicio

Nr OT	7-0079	**Fecha Informe**	03/06/2026
Cliente	PUERTO LAS PALMAS		
Modelo	320D	**Componentes**	VARIOS
Atención	EDUARDO MECHTRY	**Serie**	A8F02279
Serie Componente	n/a	**Teléfono**	362 460 0272
Equipo nº / Nombre de la embarcación	n/a	**Horas componente**	321
Trabajo	DIAGNOSTICO/REPARACION	**Fecha intervención**	03/06/2026
Informe nº	n/a		

Solicitud del cliente

El comenta fuga de aceite hyd por bomba de implementos
Fuga de aceite por los cilindros boom

Comentarios del proceso de reparación

Se realizaron tareas de reparación en la tapa de la válvula de accionamiento del plato oscilante de la bomba hidráulica. Para ello, se extrajeron los bulones cortados mediante el uso de soldadora eléctrica, permitiendo la recuperación del alojamiento sin provocar daños adicionales.

Posteriormente, se reemplazaron los sellos de montaje de la tapa y se instalaron tornillos nuevos, asegurando un correcto sellado y fijación del conjunto.

Se procedió al desmontaje de los cilindros de boom en el sitio de trabajo. Durante la intervención se inspeccionaron las camisas de los cilindros, verificando que no presentaran desgaste excesivo ni ovalización, encontrándose dentro de condiciones aptas para su reutilización.
Se efectuó la limpieza completa de todos los componentes internos de los cilindros y se reemplazó la totalidad de los sellos y elementos de estanqueidad. Finalizadas las tareas, se realizó el armado de los cilindros de boom y su instalación.
Se completó el nivel de aceite hidráulico con el fluido correspondiente hasta alcanzar el nivel especificado por el fabricante.

Finalmente, se realizó la puesta en marcha del equipo y una prueba operativa continua durante una hora, verificando el correcto funcionamiento de todos los sistemas intervenidos. Durante el ensayo no se detectaron fallas activas ni códigos de fallas registrados, quedando el equipo en condiciones normales de operación.

se recomienda el resellado de válvulas de alivio en banco de implementos por encontrarse con mucha fuga

de aceite hyd.
el equipo queda fura de servicio hasta que lleguen los repuestos

05/06: Se realizaron tareas de reparación y resellado de las válvulas de alivio del banco hidráulico de implementos, reemplazando la totalidad de los elementos de sellado para garantizar su correcto funcionamiento y eliminar pérdidas internas y externas.

Asimismo, se reemplazó una válvula solenoide correspondiente al sistema de traslación, verificando posteriormente su correcto accionamiento y respuesta durante las pruebas operativas.

Finalizados los trabajos sobre el banco hidráulico, se efectuó una limpieza integral del equipo, incluyendo motor, radiadores, banco hidráulico y componentes periféricos, eliminando acumulaciones de barro, aceite y residuos que pudieran afectar la refrigeración y el mantenimiento del equipo.

Se realizó la regulación del sensor de RPM del motor, verificando una lectura estable y correcta de los parámetros de funcionamiento.

Posteriormente, se efectuó la puesta en marcha del equipo y una prueba funcional continua durante dos (2) horas. Durante este período se comprobó el correcto funcionamiento de los sistemas intervenidos, sin detectarse fallas activas ni códigos de fallas registrados.

Recomendaciones

- Instalar los chapones protectores inferiores (panzas), debido a que su ausencia permite el ingreso excesivo de barro, agua y residuos, acelerando el desgaste de componentes y dificultando las tareas de mantenimiento.
- Reemplazar el retén de bancada del motor, ya que se observa una pérdida de aceite.
- Controlar el estado del piñón y la corona de giro, debido a la presencia de ruidos anormales durante el funcionamiento, a fin de prevenir daños mayores en el sistema de giro.

Soporte de imágenes

Imagen 1

Imagen 2

Imagen 3

Imagen 4

Imagen 5

Imagen 6

Imagen 7

Imagen 8

Imagen 9

Imagen 10

Imagen 11

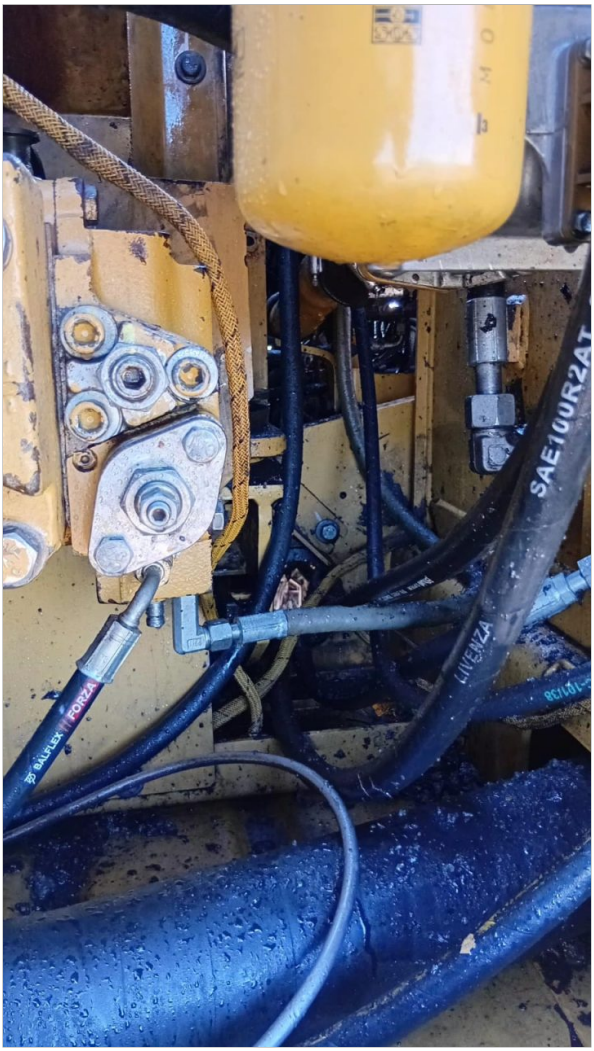

Imagen 12

Imagen 13

Imagen 14

Imagen 15

Imagen 16

Imagen 17

Imagen 18

Imagen 19

Imagen 20

Imagen 21

Imagen 22

Imagen 23

Imagen 24

Imagen 25

Imagen 26

Imagen 27

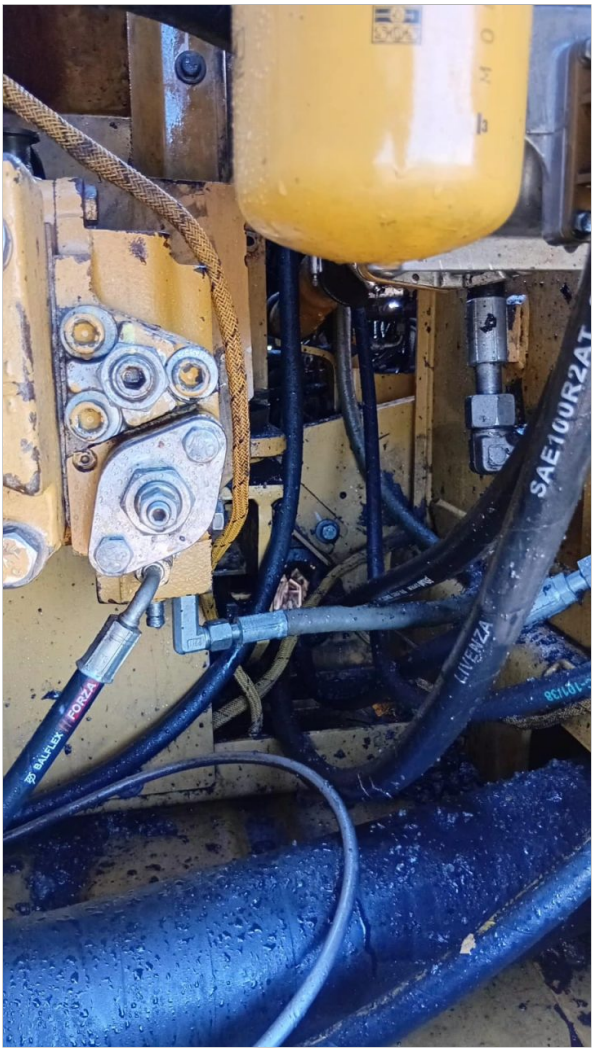

Imagen 28

Imagen 29

Imagen 30

Imagen 31

Imagen 32

Mano de obra

TECNICOS	ID MANO DE OBRA	HORA DE COMIENZO	HORA DE TERMINO
Daniel Biassoni	Viaje	07:00	08:00
Daniel Biassoni	Trabajo	08:00	17:00
Daniel Biassoni	Viaje	17:00	18:00
Daniel Biassoni	Viaje	07:00	08:00
Daniel Biassoni	Trabajo	08:00	16:00
Daniel Biassoni	Viaje	16:00	17:00

Kilometraje

TECNICOS	FECHA	ID VEHICULO	KILOMETROS
Daniel Biassoni	03/06/2026	AF362ME	410

Técnicos intervinientes	Confeccionó	Revisor
Daniel Biassoni, Cristian Paredes	Daniel Biassoni	Juan Darío Durán