

|                                             |                              |                           |            |
|---------------------------------------------|------------------------------|---------------------------|------------|
| <b>Nr OT</b>                                | XXX                          | <b>Fecha Informe</b>      | 22/07/2026 |
| <b>Cliente</b>                              | Inmarsa                      |                           |            |
| <b>Modelo</b>                               | 3516B                        | <b>Componentes</b>        | Motor      |
| <b>Atención</b>                             | XXX                          | <b>Serie</b>              | S2500219   |
| <b>Serie Componente</b>                     | S2500219                     | <b>Teléfono</b>           | XXX        |
| <b>Equipo nº / Nombre de la embarcación</b> | Estribor/ Toconao            | <b>Horas componente</b>   | 18963      |
| <b>Trabajo</b>                              | Servicio tecnico-Diagnostico | <b>Fecha intervención</b> | 21/07/2026 |
| <b>Informe nº</b>                           | 1                            |                           |            |

#### Solicitud del cliente

El cliente solicita realizar prueba de estanqueidad en todos los cilindros y realizar boroscopia en todos los cilindros

#### Comentarios del proceso de reparación

Realizamos inspeccion visual del equipo

Realizamos desmontaje venteos de motor, tableros, tapas de valvulas, ejes balancines, puentes de valvulas e inyectores

Realizamos boroscopia en todos los cilindros, nos encontramos con los cilindros 2, 4, 5, 11 y 13 con manchas de corrosion en las paredes internas de la camisa de cilindro

Realizamos prueba de entanqueidad en todos los cilindros:

Resultados de prueba de estanqueidad

Presion sunistrada en cilindros: 60 psi (el cilindros con vestigios de agua se le suministro 90 psi repetidas veces

Cilindro 1: 50"

Cilindro 2: 2'

Cilindro 3: 2'

Cilindro 4: 1' 55"

Cilindro 5: 44"

Cilindro 6: 45"

Cilindro 7: 45"

Cilindro 8: 50"

Cilindro 9: 2' 30"

Cilindro 10: 1' 52"

Cilindro 11: 50"

Cilindro 12: 2'

Cilindro 13: 50"

Cilindro 14: 45"

Cilindro 15: 2'

Cilindro 16: 52"

Luego de obtener los resultados de la prueba se continuo con el reemplazo de sellos de inyectores suministrado por tecnimotors

Continuamos con el montaje de todos los componentes extraidos.

Realizamos control de luz de valvulas e inyectores

Realizamos purgado del sistema de combustible, control de niveles y puesta en marcha de el equipo

Realizamos control de parametros con herramienta de diagnostico ET generacion de estado de producto

Finalizando el servicio y entregando el equipo operativo

### **Recomendaciones**

Recomendamos realizar flushing del circuito de JW

Recomendamos realizar limpieza en enfriador principal de JW

Recomendamos realizar inspeccion de termostados del circuito de JW

### **Soporte de imágenes**

**Imagen 1**



*Cilindro 2*

**Imagen 2**



*Cilindro 4*

**Imagen 3**



*Cilindro 5*

**Imagen 4**



*Cilindro 11*

**Imagen 5**



*Cilindro 13*

**Mano de obra**

| TECNICOS       | ID MANO DE OBRA | HORA DE COMIENZO | HORA DE TERMINO |
|----------------|-----------------|------------------|-----------------|
| Victor Reartes | Trabajo         | 06:30            | 21:00           |
| Carlos Alarcon | Trabajo         | 06:30            | 21:00           |

**Kilometraje**

| TECNICOS       | FECHA      | ID VEHICULO | KILOMETROS |
|----------------|------------|-------------|------------|
| Victor Reartes | 21/07/2026 | AE435WE     | 0          |

| Técnicos intervinientes        | Confeccionó    | Revisor      |
|--------------------------------|----------------|--------------|
| Carlos Alarcon, Victor Reartes | Victor Reartes | Carlos Virue |