

Nr OT	7-0131	Fecha Informe	09/09/2026
Cliente	AGROPECUARIA FORTUNA		
Modelo	938G	Componentes	MOTOR
Atención	GERMAN DEFAGOT	Serie	RTB00453
Serie Componente	n/a	Teléfono	3491 417082
Equipo nº / Nombre de la embarcación	n/a	Horas componente	40660
Trabajo	DIAGNOSTICO/REPARACION	Fecha intervención	09/09/2026
Informe nº	n/a		

Solicitud del cliente

El cliente manifiesta que tiene una fuga de aceite de motor por tapa de cilindro

Comentarios del proceso de reparación

El día 28/08/2026 se realiza asistencia técnica al equipo debido a que el cliente manifiesta una fuga de aceite proveniente de la zona de la galería de aceite de la tapa de cilindros.

Se pone en marcha el equipo y se realiza una inspección del sector afectado, constatándose la fuga mencionada.

Durante la inspección se observa que la zona afectada ya presentaba una reparación anterior mediante soldadura, la cual no había resultado efectiva, debido a que continuaba produciéndose pérdida de aceite por el mismo sector.

Ante esta situación, se informa al cliente que, para realizar una reparación adecuada, segura y con mejores condiciones de trabajo, nuestra recomendación técnica es retirar el motor del equipo y realizar la reparación en taller. De esta manera se podría acceder correctamente a la zona dañada y utilizar las herramientas, procedimientos y condiciones necesarias para efectuar una reparación de mayor confiabilidad.

Al no obtener respuesta favorable por parte del cliente para realizar la extracción del motor, se acuerda intentar una nueva reparación con el motor instalado en el equipo, retirando previamente la soldadura anterior, escoria y demás material adherido.

El día 09/09/2026 se procede a realizar la reparación.

Se trabaja mecánicamente sobre la zona afectada, eliminando restos de soldadura, escoria y material de la reparación anterior, preparando correctamente la superficie para recibir el nuevo aporte.

Una vez preparada la pieza, se realiza una nueva soldadura con aporte para fundición, procurando lograr

una correcta adherencia y sellado de la zona correspondiente a la galería de aceite.

Finalizado el proceso de soldadura, se respeta el tiempo de curado y estabilización correspondiente antes de poner nuevamente en funcionamiento el equipo.

Posteriormente se realiza la puesta en marcha, verificándose que la fuga de aceite fue eliminada.

Como prueba final, el equipo se mantiene trabajando con carga durante aproximadamente 3 horas, controlando durante este período los diferentes parámetros de funcionamiento del motor.

Durante la prueba no se detectan nuevas fugas de aceite ni anomalías, encontrándose los parámetros de funcionamiento dentro de valores normales.

Al momento de finalizar el servicio, la reparación realizada se encuentra sin pérdidas de aceite y el equipo queda OPERATIVO.

Recomendaciones

Debido a que el sector intervenido ya contaba con una reparación previa mediante soldadura y considerando las limitaciones existentes al trabajar con el motor instalado, se recomienda que, en caso de reaparecer la fuga de aceite por el mismo sector, se proceda a retirar el motor del equipo.

Esto permitirá trasladarlo al taller y realizar una reparación en condiciones controladas, con mejor acceso a la zona afectada y utilizando las herramientas y procedimientos específicos disponibles en nuestras instalaciones, con el objetivo de obtener una reparación de mayor confiabilidad y durabilidad.

Soporte de imágenes

Imagen 1



antes de reparar

Imagen 2



antes de reparar

Imagen 3



despues de reparar

Imagen 4



despues de reparar

Mano de obra

TECNICOS	ID MANO DE OBRA	HORA DE COMIENZO	HORA DE TERMINO
Daniel Biassoni	Trabajo	07:30	09:30
	Viaje	07:30	09:00
	Trabajo	09:00	13:00

Kilometraje

TECNICOS	FECHA	ID VEHICULO	KILOMETROS
Daniel Biassoni	15/09/2026	AF362ME	110

Técnicos intervinientes	Confeccionó	Revisor
Daniel Biassoni	Daniel Biassoni	Juan Darío Durán