

Nr OT	245	Fecha Informe	04/05/2026
Cliente	CBRE Argentina SA		
Modelo	3516 y C32	Componentes	Motor
Atención	Fernando Hrubik	Serie	25Z05220 / SXC02219
Serie Componente	25Z05220 / SXC02219	Teléfono	11 2378-6912
Equipo nº	1 y 2	Horas componente	688.1250
Trabajo	Diagnóstico de estado de mantenimiento, funcionamiento y vida útil de los equipos	Fecha intervención	20/04/2026
Informe nº	1		

Solicitud del cliente

El cliente solicita un informe sobre los grupos electrógenos, acerca de su vida útil. Necesitarían sobre los mantenimiento que se han efectuado un informe de cómo están la unidades, si todavía se consiguen repuestos en el mercado o cualquier información relevante a considerar de parte del fabricante y el mantenedor.

Comentarios del proceso de reparación

Para ambos equipos, se realizaron en febrero (equipo 3516) y Abril (equipo C32) las siguientes inspecciones/evaluaciones:

- Inspección por fugas de fluidos.
- Estado de baterías (bornes, cables y cargador).
- Filtros de aire, ante filtro y conductos.
- Niveles de refrigerante, aceite y combustible.
- Muestreo de aceite, refrigerante y combustible para análisis.
- Correas de ventilador / alternador.
- Drenaje y reemplazo de aceite de motor y filtros..
- Reemplazo de filtro de combustible.
- Arnese y conexiones eléctricas y arranques.
- Dispositivos de protección de motor.
- Montajes de motor/generador.
- Prueba de equipo con carga de acuerdo a disponibilidad.
- Verificación de parámetros operativos (presiones y temperaturas) mediante instrumental.

Como resultado de estos servicios recientemente realizados, se determina que ambos equipos se encuentran totalmente operativos y en condiciones normales de funcionamiento.

En el caso del C32, se encontró leve fuga en una tubería de retorno de combustible, la cual fue reparada

provisoriamente y deberá ser solucionada en próxima intervención.

Recomendaciones

Actualmente los equipos cuentan con 688hs para el C32 y 1250hs para el 3516. Ambos equipos han acumulado muy pocas horas de uso en relación a la cantidad de horas recomendadas por el fabricante para realizar un reacondicionamiento, por lo que se prevé que todos sus componentes mecánicos tienen aún una vida útil muy extensa, siempre y cuando se realicen los cuidados y tareas de mantenimiento correspondientes.

Caterpillar indica en sus manuales de operación y mantenimiento para la línea 3516 un intervalo de la vida útil prevista de 27.000 horas de servicio. En el caso del C32, al ser un equipo de menor tamaño y potencia la vida útil se estima en 15.000 horas de servicio. Cumplidas esas horas, se recomienda el reacondicionamiento completo del motor (overhaul), en el cual se inspeccionan todas las piezas del motor y se realiza el reemplazo de aquellas con su vida útil cumplida por horas (por ejemplo pistones, aros, camisas, cojinetes) y además se evalúa para reutilización muchos otros componentes que pueden funcionar al menos un ciclo completo más hasta el próximo reacondicionamiento completo (por ejemplo cigüeñal, bielas).

De todos modos, aunque no acumulen horas de uso, determinados componentes menores del motor pueden sufrir algún tipo de deterioro por antigüedad, sobre todo las piezas de caucho o plástico (mangueras, sellos, retenes). Los reemplazos y/o reparaciones relacionadas a estos elementos por lo general son de baja complejidad y detectadas a tiempo no producirán ningún impacto en la vida útil del motor.

En base a las recomendaciones de Caterpillar, la mejor manera de evaluar el funcionamiento y confiabilidad de un grupo electrógeno es probarlo en las condiciones más aproximadas a una situación de exigencia real posible. Por ello, nuestra sugerencia para poder detectar posibles desviaciones, corregirlas a tiempo y asegurar que el 100% de los sistemas de ambos equipos se encuentran en óptimo estado consiste en realizar un protocolo de pruebas con carga, con una frecuencia superior a la que se realiza actualmente (una vez al año). De cada una de estas intervenciones surgirán recomendaciones a aplicar a cada unidad.

Éstos equipos están muy lejos de quedar obsoletos. Actualmente hay miles de motores similares de las líneas 3500 y C32 operando en todo el mundo, y Caterpillar seguirá proveyendo todos los repuestos necesarios para su mantenimiento y reacondicionamiento durante muchos años más. De hecho, los equipos 3500 y C32 que hoy se venden nuevos, utilizan muchas de las mismas piezas con que fueron fabricados los equipos de CitiCenter.

Concluyendo y a modo de referencia, la marca informa la provisión de repuestos para estos equipos en una proyección a 40 años.

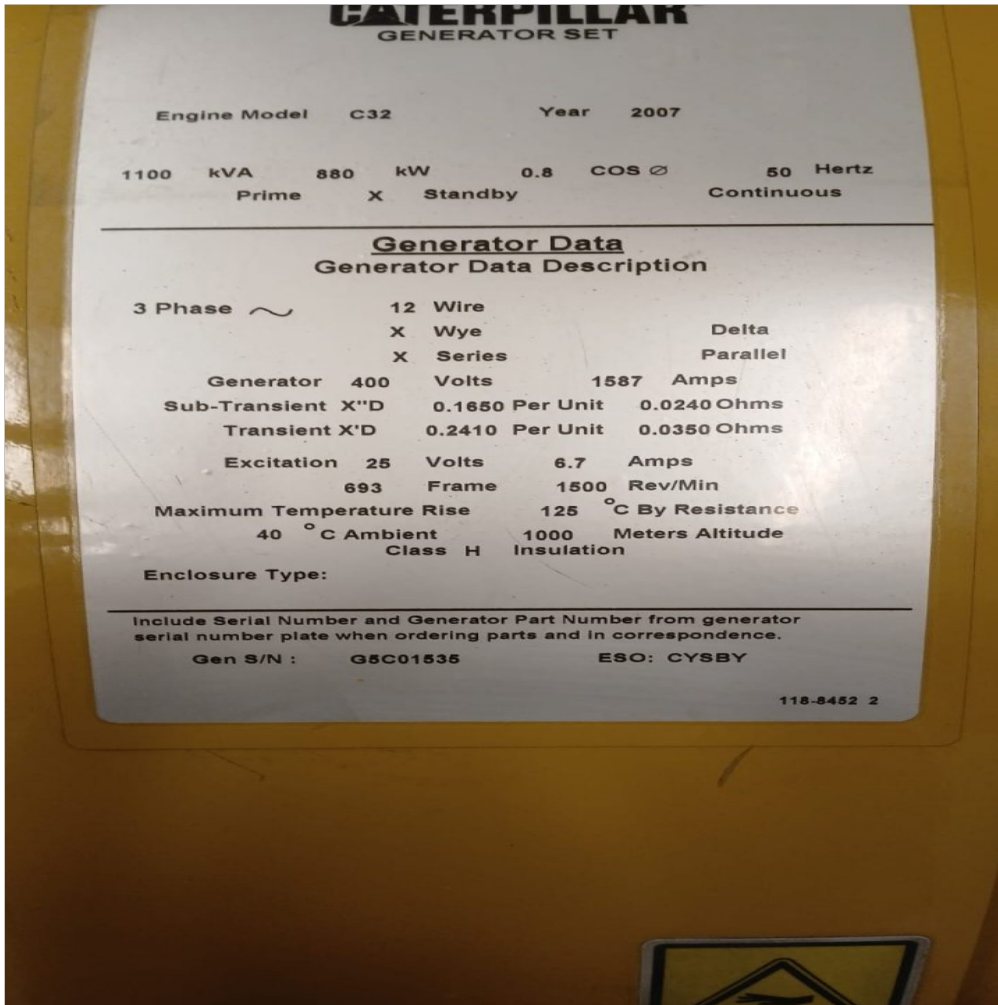
Soporte de imágenes

Imagen 1



Placa identificatoria CAT C32

Imagen 2



Placa identificatoria CAT C32

Imagen 3



Placa identificatoria CAT C32

Imagen 4



Placa identificatoria CAT 3516

Mano de obra

TECNICOS	ID MANO DE OBRA	HORA DE COMIENZO	HORA DE TERMINO
Sergio Gudiño	Trabajo	08:00	17:00

Kilometraje

TECNICOS	FECHA	ID VEHICULO	KILOMETROS
Sergio Gudiño	04/05/2026	AF644HJ	0

Técnicos intervinientes	Confeccionó	Revisor
Sergio Gudiño	Sergio Gudiño	Rodrigo Guerreiro